内作率
0.7

Σ 重量	Σ BM	ΣRING	ΣDB		ΣDB	ΣDB
0	0	374	1,212		848	364

DWG NO.	WELD	PARTS	A表記	A表記	B表記	数量	REMARKS		重量			DB		内作率	工場	現場
								材種	kg/m	kg	BM	ﾘﾝｸﾞ数	DB		DB	DB
継手	BW	90EL	50A		2	10		FSGP				20	40.0	0.7	28.0	12.0
継手	BW	90EL	80A		3	13		FSGP				26	78.0	0.7	54.6	23.4
継手	BW	90EL	200A		8	1		FSGP				2	16.0	0.7	11.2	4.8
継手	BW	45EL	50A		2	4		FSGP				8	16.0	0.7	11.2	4.8
継手	BW	45EL	100A		4	2		FSGP				4	16.0	0.7	11.2	4.8
継手	BW	45EL	250A		10	4		FSGP				8	80.0	0.7	56.0	24.0
継手	BW	90EL	50A		2	56		FSGP				112	224.0	0.7	156.8	67.2
継手	BW	90EL	65A		2.5	22		FSGP				44	110.0	0.7	77.0	33.0
継手	BW	90EL	80A		3	30		FSGP				60	180.0	0.7	126.0	54.0
継手	BW	90EL	100A		4	13		FSGP				26	104.0	0.7	72.8	31.2
継手	BW	90EL	125A		5	7		FSGP				14	70.0	0.7	49.0	21.0
継手	BW	90EL	150A		6	4		FSGP				8	48.0	0.7	33.6	14.4
継手	BW	90EL	200A		8	4		FSGP				8	64.0	0.7	44.8	19.2
継手	BW	90EL	250A		10	2		FSGP				4	40.0	0.7	28.0	12.0
継手	BW	TEE	80A	80A	3	3		FSGP				9	27.0	0.7	18.9	8.1
継手	BW	TEE	100A	65A	3.5	2		FSGP				6	21.0	0.7	14.7	6.3
継手	BW	TEE	100A	100A	4	2		FSGP				6	24.0	0.7	16.8	7.2
継手	BW	TEE	125A	100A	4.67	1		FSGP				3	14.0	0.7	9.8	4.2
継手	BW	TEE	200A	100A	6.67	2		FSGP				6	40.0	0.7	28.0	12.0