

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	TEE	20A	20A	1	3	S80	PT370				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	TEE	25A	25A	1	1	S80	PT370				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	TEE	40A	20A	1.33	3	S80	PT370				9	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	TEE	40A	40A	1.5	4	S80	PT370				12	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	BW	TEE	50A	20A	1.67	1	S80	PT370				3	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	TEE	50A	25A	1.67	5	S80	PT370				15	25.1	0.70	17.5	7.5
継手	BW	TEE	50A	40A	1.83	2	S80	PT370				6	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	BW	TEE	50A	50A	2	3	S80	PT370				9	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	BW	TEE	50A	25A	1.67	1	S80	PT370				3	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	TEE	50A	40A	1.83	1	S80	PT370				3	5.5	0.70	3.8	1.6
継手	BW	TEE	50A	50A	2	1	S40	PT370				3	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	BW	TEE	80A	50A	2.67	1	S40	PT370				3	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	TEE	80A	80A	3	1	S40	PT370				3	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	TEE	100A	80A	3.67	3	S40	PT370				9	33.0	0.70	23.1	9.9
継手	BW	TEE	125A	65A	4.17	1	S40	PT370				3	12.5	0.70	8.8	3.8
継手	BW	TEE	125A	125A	5	2	S40	PT370				6	30.0	0.70	21.0	9.0
継手	BW	TEE	400A	300A	14.7	1		FSGP				3	44.1	0.70	30.9	13.2
継手	BW	TEE	650A	650A	26	1		PY400				3	78.0	0.70	54.6	23.4
継手	SW	90EL	15A		1	3	S80	PT370				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	90EL	20A		1	48	S80	PT370				96	96.0	0.70	67.2	28.8
継手	SW	90EL	25A		1	12	S80	PT370				24	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	SW	90EL	40A		1.5	34	S80	PT370				68	102.0	0.70	71.4	30.6
継手	BW	90EL	50A		2	18	S80	PT370				36	72.0	0.70	50.4	21.6

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	BW	90EL	50A		2	53	S40	PT370				106	212.0	0.70	148.4	63.6
継手	BW	90EL	65A		2.5	5	S40	PT370				10	25.0	0.70	17.5	7.5
継手	BW	90EL	80A		3	27	S40	PT370				54	162.0	0.70	113.4	48.6
継手	BW	90EL	100A		4	13	S40	PT370				26	104.0	0.70	72.8	31.2
継手	BW	90EL	125A		5	27	S40	PT370				54	270.0	0.70	189.0	81.0
継手	BW	90EL	50A		2	10		FSGP				20	40.0	0.70	28.0	12.0
継手	BW	90EL	80A		3	13		FSGP				26	78.0	0.70	54.6	23.4
継手	BW	90EL	200A		8	1		FSGP				2	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	90EL	650A		26	4		PY400				8	208.0	0.70	145.6	62.4
継手	SW	45EL	15A		1	1	S80	PT370				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	BW	45EL	50A		2	1	S40	PT370				2	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	BW	45EL	65A		2.5	1	S40	PT370				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	45EL	100A		4	2	S40	PT370				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	45EL	125A		5	1	S40	PT370				2	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	CUT EL	80A		3	2	S40	PT370				4	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	FLANGE	15A		1	0	600# S80 WN	SF440A				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	FLANGE	20A		1	9	600# S80 WN	SF440A				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	FLANGE	25A		1	3	600# S80 WN	SF440A				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	BW	FLANGE	40A		1.5	16	600# S80 WN	SF440A				16	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	BW	FLANGE	50A		2	4	600# S80 WN	SF440A				4	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	20A		1	8	JIS30K SOB	SF440A				8	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	25A		1	3	JIS30K SOB	SF440A				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	FLANGE	80A		3	2	JIS30K SOC	SF440A				2	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	125A		5	6	JIS30K SOC	SF440A				6	30.0	0.70	21.0	9.0

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	FLANGE	15A		1	4	JIS10K	SF390A				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	FLANGE	20A		1	7	JIS10K	SF390A				7	7.0	0.70	4.9	2.1
継手	SW	FLANGE	25A		1	6	JIS10K	SF390A				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	8	JIS10K	SF390A				8	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	FLANGE	50A		2	23	JIS10K	SF390A				23	46.0	0.70	32.2	13.8
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	1	JIS10K	SF390A				1	2.5	0.70	1.8	0.8
継手	SW	FLANGE	80A		3	27	JIS10K	SF390A				27	81.0	0.70	56.7	24.3
継手	SW	FLANGE	100A		4	4	JIS10K	SF390A				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	SW	FLANGE	200A		8	3	JIS5K	SS400				3	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	SW	FLANGE	650A		26	3	JIS5K	SS400				3	78.0	0.70	54.6	23.4
継手	BW	FLANGE	650A		26	2	JIS5K WN	SS400				2	52.0	0.70	36.4	15.6
継手	SW	RED. FLANGE	80A	50A	2	1	JIS10K	SS400				1	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	BW	RE (C)	50A	40A	1.75	1	S80	PT370				2	3.5	0.70	2.5	1.1
継手	BW	RE (C)	65A	50A	2.25	1	S40	PT370				2	4.5	0.70	3.2	1.4
継手	BW	RE (C)	100A	65A	3.25	1	S40	PT370				2	6.5	0.70	4.6	2.0
継手	BW	RE (C)	125A	100A	4.5	1	S40	PT370				2	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (C)	50A	40A	1.75	2	S80	PT370				4	7.0	0.70	4.9	2.1
継手	BW	RE (E)	80A	50A	2.5	4	S40	PT370				8	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	BW	RE (E)	100A	80A	3.5	1		FSGP				2	7.0	0.70	4.9	2.1
継手	BW	RE (E)	400A	300A	14	1		FSGP				2	28.0	0.70	19.6	8.4
継手	SW	BOSS	15A		1	1	S80	PT370				1	1.0	0.70	0.7	0.3
継手	SW	BOSS	20A		1	11	S80	PT370				11	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	SW	BOSS	25A		1	4	S80	PT370				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	BOSS	40A		1.5	1	S80	PT370				1	1.5	0.70	1.1	0.5

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	HALF COUP.	25A		1	4	S80	PT370				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	BW	CAP	125A		5	1	S40	PT370				1	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	CAP	650A		26	1		PY400				1	26.0	0.70	18.2	7.8
継手	SW	BLANCH	80A		3	1		SGP				1	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	BLANCH	200A		8	1		SGP				1	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	BLANCH	400A		16	1		SGP				1	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	BEND EL	300A		12	3		SGP				6	72.0	0.70	50.4	21.6
継手	BW	BEND EL	400A		16	1		SGP				2	32.0	0.70	22.4	9.6
継手	BW	45EL	50A		2	4		FSGP				8	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	45EL	100A		4	2		FSGP				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	45EL	250A		10	4		FSGP				8	80.0	0.70	56.0	24.0
継手	BW	45EL	100A		4	2		FSGP (Zn)				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	45EL	150A		6	2		FSGP (Zn)				4	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	SW	45EL	15A		1	3	S80	PT370				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	45EL	20A		1	7	S80	PT370				14	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	SW	45EL	25A		1	4	S80	PT370				8	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	45EL	50A		2	2	S40	PT370				4	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	45EL	65A		2.5	2	S40	PT370				4	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	45EL	100A		4	3	S40	PT370				6	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	BW	45EL	125A		5	0	S40	PT370				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	45EL	25A		1	2	S80	SUS304				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	BW	45EL	50A		2	2	S10	SUS304				4	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	90EL	50A		2	56		FSGP				112	224.0	0.70	156.8	67.2
継手	BW	90EL	65A		2.5	22		FSGP				44	110.0	0.70	77.0	33.0

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39,875	12,388	8,006	14,587		10,211	4,376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	BW	90EL	80A		3	30		FSGP				60	180.0	0.70	126.0	54.0
継手	BW	90EL	100A		4	13		FSGP				26	104.0	0.70	72.8	31.2
継手	BW	90EL	125A		5	7		FSGP				14	70.0	0.70	49.0	21.0
継手	BW	90EL	150A		6	4		FSGP				8	48.0	0.70	33.6	14.4
継手	BW	90EL	200A		8	4		FSGP				8	64.0	0.70	44.8	19.2
継手	BW	90EL	250A		10	2		FSGP				4	40.0	0.70	28.0	12.0
継手	BW	90EL	50A		2	45		FSGP (Zn)				90	180.0	0.70	126.0	54.0
継手	BW	90EL	65A		2.5	52		FSGP (Zn)				104	260.0	0.70	182.0	78.0
継手	BW	90EL	80A		3	10		FSGP (Zn)				20	60.0	0.70	42.0	18.0
継手	BW	90EL	100A		4	4		FSGP (Zn)				8	32.0	0.70	22.4	9.6
継手	BW	90EL	125A		5	13		FSGP (Zn)				26	130.0	0.70	91.0	39.0
継手	BW	90EL	150A		6	18		FSGP (Zn)				36	216.0	0.70	151.2	64.8
継手	BW	90EL	200A		8	2		FSGP (Zn)				4	32.0	0.70	22.4	9.6
継手	SW	90EL	15A		1	81	S80	PT370				162	162.0	0.70	113.4	48.6
継手	SW	90EL	20A		1	616	S80	PT370				1232	1232.0	0.70	862.4	369.6
継手	SW	90EL	25A		1	322	S80	PT370				644	644.0	0.70	450.8	193.2
継手	SW	90EL	40A		1.5	161	S80	PT370				322	483.0	0.70	338.1	144.9
継手	SW	90EL	40A		1.5	136	S80	PT370 (Zn)				272	408.0	0.70	285.6	122.4
継手	BW	90EL	50A		2	15	S80	PT370				30	60.0	0.70	42.0	18.0
継手	BW	90EL	50A		2	98	S40	PT370				196	392.0	0.70	274.4	117.6
継手	BW	90EL	65A		2.5	26	S40	PT370				52	130.0	0.70	91.0	39.0
継手	BW	90EL	80A		3	13	S40	PT370				26	78.0	0.70	54.6	23.4
継手	BW	90EL	100A		4	41	S40	PT370				82	328.0	0.70	229.6	98.4
継手	BW	90EL	125A		5	16	S40	PT370				32	160.0	0.70	112.0	48.0

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	90EL	15A		1	40	S80	SUS304				80	80.0	0.70	56.0	24.0
継手	SW	90EL	20A		1	116	S80	SUS304				232	232.0	0.70	162.4	69.6
継手	SW	90EL	25A		1	29	S80	SUS304				58	58.0	0.70	40.6	17.4
継手	SW	90EL	40A		1.5	17	S80	SUS304				34	51.0	0.70	35.7	15.3
継手	BW	90EL	50A		2	12	S10	SUS304				24	48.0	0.70	33.6	14.4
継手	BW	90EL	65A		2.5	5	S10	SUS304				10	25.0	0.70	17.5	7.5
継手	BW	90EL (S)	80A		3	2	S40	PT370				4	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	90EL (S)	100A		4	2	S40	PT370				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	90EL (S)	125A		5	4		FSGP (Zn)				8	40.0	0.70	28.0	12.0
継手	SW	BOSS	15A		1	6	S80	PT370				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	BOSS	20A		1	36	S80	PT370				36	36.0	0.70	25.2	10.8
継手	SW	BOSS	25A		1	4	S80	PT370				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	BOSS	40A		1.5	1	S80	PT370				1	1.5	0.70	1.1	0.5
継手	SW	BOSS	40A		1.5	4	S80	PT370 (Zn)				4	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	BW	CAP	80A		3	2		FSGP				2	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	BW	CAP	100A		4	2		FSGP (Zn)				2	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	CAP	50A		2	5	S40	PT370				5	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	CAP	65A		2.5	3	S40	PT370				3	7.5	0.70	5.3	2.3
継手	BW	CAP	80A		3	3	S40	PT370				3	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	CAP	100A		4	4	S40	PT370				4	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	CAP	125A		5	2	S40	PT370				2	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	SW	COUPLING	15A	8A	1	7	S80	PT370				14	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	SW	COUPLING	20A	8A	1	5	S80	PT370				10	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	SW	COUPLING	20A	10A	1	8	S80	PT370				16	16.0	0.70	11.2	4.8

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	COUPLING	20A	15A	1	13	S80	PT370				26	26.0	0.70	18.2	7.8
継手	SW	COUPLING	25A	15A	1	4	S80	PT370				8	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	COUPLING	25A	20A	1	22	S80	PT370				44	44.0	0.70	30.8	13.2
継手	SW	COUPLING	40A	20A	1.25	3	S80	PT370				6	7.5	0.70	5.3	2.3
継手	SW	COUPLING	40A	25A	1.25	6	S80	PT370				12	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	SW	COUPLING	40A	32A	1.375	2	S80	PT370				4	5.5	0.70	3.9	1.7
継手	SW	COUPLING	40A	20A	1.25	17	S80	PT370 (Zn)				34	42.5	0.70	29.8	12.8
継手	SW	COUPLING	40A	25A	1.25	2	S80	PT370 (Zn)				4	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	COUPLING	20A	15A	1	6	S80	SUS304				12	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	COUPLING	25A	15A	1	4	S80	SUS304				8	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	COUPLING	25A	20A	1	3	S80	SUS304				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	COUPLING	40A	20A	1.25	2	S80	SUS304				4	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	COUPLING	40A	25A	1.25	5	S80	SUS304				10	12.5	0.70	8.8	3.8
継手	SW	COUPLING	40A	32A	1.375	4	S80	SUS304				8	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	BW	RE (C)	65A	40A	2	3		FSGP				6	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	RE (C)	80A	40A	2.25	2		FSGP				4	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (C)	100A	40A	2.75	2		FSGP				4	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	BW	RE (C)	100A	80A	3.5	2		FSGP				4	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	BW	RE (C)	125A	50A	3.5	2		FSGP				4	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	BW	RE (C)	200A	125A	6.5	1		FSGP				2	13.0	0.70	9.1	3.9
継手	BW	RE (C)	300A	125A	8.5	0		FSGP				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	RE (C)	300A	200A	10	1		FSGP				2	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	BW	RE (C)	50A	40A	1.75	5		FSGP (Zn)				10	17.5	0.70	12.3	5.3
継手	BW	RE (C)	65A	50A	2.25	2		FSGP (Zn)				4	9.0	0.70	6.3	2.7

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	BW	RE (C)	65A	40A	2	2		FSGP (Zn)				4	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	RE (C)	80A	65A	2.75	2		FSGP (Zn)				4	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	BW	RE (C)	100A	65A	3.25	2		FSGP (Zn)				4	13.0	0.70	9.1	3.9
継手	BW	RE (C)	150A	100A	5	2		FSGP (Zn)				4	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	BW	RE (C)	50A	25A	1.5	4	S80	PT370				8	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	RE (C)	50A	40A	1.75	1	S80	PT370				2	3.5	0.70	2.5	1.1
継手	BW	RE (C)	50A	40A	1.75	3	S80	PT370				6	10.5	0.70	7.4	3.2
継手	BW	RE (C)	65A	50A	2.25	2	S40	PT370				4	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (C)	80A	50A	2.5	2	S40	PT370				4	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	RE (C)	100A	65A	3.25	1	S40	PT370				2	6.5	0.70	4.6	2.0
継手	BW	RE (C)	125A	100A	4.5	5	S40	PT370				10	45.0	0.70	31.5	13.5
継手	BW	RE (C)	125A	65A	3.75	1	S40	PT370				2	7.5	0.70	5.3	2.3
継手	SW	RED. FLANGE	50A	40A	1.5	6	JIS20K	SF440A				6	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	RED. FLANGE	50A	25A	1	2	JIS20K	SF440A				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	50A	20A	1	3	JIS20K	SF440A				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	RED. FLANGE	100A	80A	3	2	JIS20K	SF440A				2	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	RED. FLANGE	50A	25A	1	2	JIS10K	SS400				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	80A	20A	1	2	JIS10K	SS400				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	80A	50A	2	1	JIS10K	SS400				1	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	40A	25A	1	2	JIS10K	SS400 (Zn)				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	50A	40A	1.5	2	JIS10K	SS400 (Zn)				2	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	RED. FLANGE	80A	65A	2.5	2	JIS10K	SS400 (Zn)				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	RED. FLANGE	50A	20A	1	2	JIS10K	SUS304				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	RED. FLANGE	100A	25A	1	2	JIS10K	SUS304				2	2.0	0.70	1.4	0.6

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	RED. FLANGE	100A	20A	1	2	JIS10K	SUS304				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	BW	CUT ELBOW	50A		2	1	S40	PT370				2	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	BW	CUT ELBOW	50A		2	1	S40	PT370				2	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	BW	CUT ELBOW	65A		2.5	17	S40	PT370				34	85.0	0.70	59.5	25.5
継手	BW	CUT ELBOW	80A		3	0	S40	PT370				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	RE (E)	65A	40A	2	2		FSGP				4	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	RE (E)	65A	50A	2.25	2		FSGP				4	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (E)	80A	50A	2.5	2		FSGP				4	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	RE (E)	125A	80A	4	1		FSGP				2	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	BW	RE (E)	400A	300A	14	0		FSGP				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	RE (E)	65A	40A	2	4		FSGP (Zn)				8	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	RE (E)	65A	50A	2.25	2		FSGP (Zn)				4	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (E)	80A	40A	2.25	2		FSGP (Zn)				4	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (E)	100A	65A	3.25	2		FSGP (Zn)				4	13.0	0.70	9.1	3.9
継手	BW	RE (E)	125A	100A	4.5	2		FSGP (Zn)				4	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	BW	RE (E)	125A	65A	3.75	1		FSGP (Zn)				2	7.5	0.70	5.3	2.3
継手	BW	RE (E)	150A	80A	4.5	1		FSGP (Zn)				2	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	RE (E)	150A	125A	5.5	2		FSGP (Zn)				4	22.0	0.70	15.4	6.6
継手	BW	RE (E)	200A	125A	6.5	2		FSGP (Zn)				4	26.0	0.70	18.2	7.8
継手	BW	RE (E)	50A	25A	1.5	4	S80	PT370				8	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	RE (E)	65A	50A	2.25	4	S40	PT370				8	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	BW	RE (E)	80A	50A	2.5	1	S40	PT370				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	RE (E)	100A	80A	3.5	2	S40	PT370				4	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	BW	RE (E)	300A	150A	9	2	S40	PT370				4	36.0	0.70	25.2	10.8

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	BW	FLANGE	200A		8	1	JIS5K WN	SS400				1	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	15A		1	2	JIS10K	SF390A				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	FLANGE	20A		1	47	JIS10K	SF390A				47	47.0	0.70	32.9	14.1
継手	SW	FLANGE	25A		1	23	JIS10K	SF390A				23	23.0	0.70	16.1	6.9
継手	SW	FLANGE	50A		2	0	JIS10K	SF390A				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	2	JIS10K	SF390A				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	FLANGE	80A		3	0	JIS10K	SF390A				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	100A		4	0	JIS10K	SF390A				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	125A		5	2	JIS10K	SF390A				2	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	SW	FLANGE	20A		1	18	JIS10K	SF390A				18	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	SW	FLANGE	25A		1	9	JIS10K	SF390A				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	9	JIS10K	SF390A				9	13.5	0.70	9.5	4.1
継手	SW	FLANGE	50A		2	7	JIS10K	SF390A				7	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	2	JIS10K	SF390A				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	FLANGE	80A		3	5	JIS10K	SF390A				5	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	SW	FLANGE	100A		4	5	JIS10K	SF390A				5	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	SW	FLANGE	15A		1	4	JIS20K SOH B	SF440A				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	FLANGE	20A		1	84	JIS20K SOH B	SF440A				84	84.0	0.70	58.8	25.2
継手	SW	FLANGE	25A		1	14	JIS20K SOH B	SF440A				14	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	4	JIS20K SOH B	SF440A				4	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	50A		2	6	JIS20K SOH B	SF440A				6	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	8	JIS20K SOH C	SF440A				8	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	SW	FLANGE	100A		4	11	JIS20K SOH C	SF440A				11	44.0	0.70	30.8	13.2
継手	SW	FLANGE	125A		5	3	JIS20K SOH C	SF440A				3	15.0	0.70	10.5	4.5

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	FLANGE	150A		6	2	JIS20K SOH C	SF440A				2	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	FLANGE	20A		1	23	JIS30K SOA	SF440A				23	23.0	0.70	16.1	6.9
継手	SW	FLANGE	25A		1	6	JIS30K SOA	SF440A				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	15A		1	8	JIS30K SOB	SF440A				8	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	20A		1	2	JIS30K SOB	SF390A				2	2.0	0.70	1.4	0.6
継手	SW	FLANGE	20A		1	72	JIS30K SOB	SF440A				72	72.0	0.70	50.4	21.6
継手	SW	FLANGE	25A		1	21	JIS30K SOB	SF440A				21	21.0	0.70	14.7	6.3
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	14	JIS30K SOB	SF440A				14	21.0	0.70	14.7	6.3
継手	SW	FLANGE	50A		2	8	JIS30K SOB	SF440A				8	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	2	JIS30K SOC	SF440A				2	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	FLANGE	80A		3	1	JIS30K SOC	SF440A				1	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	FLANGE	100A		4	2	JIS30K SOC	SF440A				2	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	125A		5	0	JIS30K SOC	SF440A				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	15A		1	25	JIS10K	SS400				25	25.0	0.70	17.5	7.5
継手	SW	FLANGE	20A		1	23	JIS10K	SS400				23	23.0	0.70	16.1	6.9
継手	SW	FLANGE	25A		1	42	JIS10K	SS400				42	42.0	0.70	29.4	12.6
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	11	JIS10K	SS400				11	16.5	0.70	11.6	5.0
継手	SW	FLANGE	50A		2	26	JIS10K	SS400				26	52.0	0.70	36.4	15.6
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	9	JIS10K	SS400				9	22.5	0.70	15.8	6.8
継手	SW	FLANGE	80A		3	16	JIS10K	SS400				16	48.0	0.70	33.6	14.4
継手	SW	FLANGE	100A		4	27	JIS10K	SS400				27	108.0	0.70	75.6	32.4
継手	SW	FLANGE	300A		12	0	JIS10K	SS400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	15A		1	9	JIS10K	SS400				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	FLANGE	20A		1	9	JIS10K	SS400				9	9.0	0.70	6.3	2.7

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	FLANGE	25A		1	16	JIS10K	SS400				16	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	3	JIS10K	SS400				3	4.5	0.70	3.2	1.4
継手	SW	FLANGE	50A		2	2	JIS10K	SS400				2	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	FLANGE	80A		3	5	JIS10K	SS400				5	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	SW	FLANGE	25A		1	6	JIS10K	SS400				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	50A		2	7	JIS10K	SS400				7	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	SW	FLANGE	80A		3	2	JIS10K	SS400				2	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	100A		4	2	JIS10K	SS400				2	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	FLANGE	150A		6	4	JIS10K	SS400				4	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	SW	FLANGE	125A		5	1	JIS5K	SS400				1	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	FLANGE	200A		8	8	JIS5K	SS400				8	64.0	0.70	44.8	19.2
継手	SW	FLANGE	250A		10	12	JIS5K	SS400				12	120.0	0.70	84.0	36.0
継手	SW	FLANGE	200A		8	0	JIS5K	SS400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	650A		26	0	JIS5K	SS400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	SW	FLANGE	20A		1	3	JIS10K	SS400 (Zn)				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	FLANGE	25A		1	3	JIS10K	SS400 (Zn)				3	3.0	0.70	2.1	0.9
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	34	JIS10K	SS400 (Zn)				34	51.0	0.70	35.7	15.3
継手	SW	FLANGE	50A		2	3	JIS5K	SS400 (Zn)				3	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	50A		2	6	JIS10K LJ	SS400 (Zn)				6	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	6	JIS10K LJ	SS400 (Zn)				6	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	SW	FLANGE	50A		2	50	JIS10K	SS400 (Zn)				50	100.0	0.70	70.0	30.0
継手	SW	FLANGE	65A		2.5	40	JIS10K	SS400 (Zn)				40	100.0	0.70	70.0	30.0
継手	SW	FLANGE	80A		3	14	JIS10K	SS400 (Zn)				14	42.0	0.70	29.4	12.6
継手	SW	FLANGE	100A		4	3	JIS10K	SS400 (Zn)				3	12.0	0.70	8.4	3.6

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	FLANGE	125A		5	7	JIS10K	SS400 (Zn)				7	35.0	0.70	24.5	10.5
継手	SW	FLANGE	150A		6	16	JIS10K	SS400 (Zn)				16	96.0	0.70	67.2	28.8
継手	SW	FLANGE	200A		8	2	JIS10K	SS400 (Zn)				2	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	SW	FLANGE	15A		1	6	JIS10K	SUS304				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	20A		1	5	JIS10K	SUS304				5	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	SW	FLANGE	25A		1	4	JIS10K	SUS304				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	4	JIS10K	SUS304				4	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	FLANGE	15A		1	78	JIS10K	SUS304				78	78.0	0.70	54.6	23.4
継手	SW	FLANGE	20A		1	46	JIS10K	SUS304				46	46.0	0.70	32.2	13.8
継手	SW	FLANGE	25A		1	16	JIS10K	SUS304				16	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	SW	FLANGE	32A		1.25	2	JIS10K	SUS304				2	2.5	0.70	1.8	0.8
継手	SW	FLANGE	40A		1.5	12	JIS10K	SUS304				12	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	SW	FULL COUP.	15A		1	2	S80	PT370				4	4.0	0.70	2.8	1.2
継手	SW	HALF COUP.	25A		1	5	S80	PT370				10	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	STAB END	50A		2	6	S10	SUS304				6	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	STAB END	65A		2.5	6	S10	SUS304				6	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	BW	TEE	50A	50A	2	2		FSGP				6	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	BW	TEE	50A	25A	1.67	2		FSGP				6	10.0	0.70	7.0	3.0
継手	BW	TEE	65A	50A	2.33	2		FSGP				6	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	BW	TEE	80A	50A	2.67	4		FSGP				12	32.0	0.70	22.4	9.6
継手	BW	TEE	80A	40A	2.5	2		FSGP				6	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	BW	TEE	80A	80A	3	3		FSGP				9	27.0	0.70	18.9	8.1
継手	BW	TEE	100A	65A	3.5	2		FSGP				6	21.0	0.70	14.7	6.3
継手	BW	TEE	100A	100A	4	2		FSGP				6	24.0	0.70	16.8	7.2

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	BW	TEE	125A	100A	4.67	1		FSGP				3	14.0	0.70	9.8	4.2
継手	BW	TEE	200A	100A	6.67	2		FSGP				6	40.0	0.70	28.0	12.0
継手	BW	TEE	400A	300A	14.7	0		FSGP				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	TEE	50A	50A	2	5		FSGP (Zn)				15	30.0	0.70	21.0	9.0
継手	BW	TEE	50A	40A	1.83	7		FSGP (Zn)				21	38.4	0.70	26.9	11.5
継手	BW	TEE	65A	50A	2.33	4		FSGP (Zn)				12	28.0	0.70	19.6	8.4
継手	BW	TEE	65A	65A	2.5	8		FSGP (Zn)				24	60.0	0.70	42.0	18.0
継手	BW	TEE	65A	40A	2.17	3		FSGP (Zn)				9	19.5	0.70	13.7	5.9
継手	BW	TEE	80A	80A	3	3		FSGP (Zn)				9	27.0	0.70	18.9	8.1
継手	BW	TEE	80A	65A	2.83	2		FSGP (Zn)				6	17.0	0.70	11.9	5.1
継手	BW	TEE	100A	80A	3.67	3		FSGP (Zn)				9	33.0	0.70	23.1	9.9
継手	BW	TEE	125A	65A	4.17	2		FSGP (Zn)				6	25.0	0.70	17.5	7.5
継手	BW	TEE	125A	125A	5	1		FSGP (Zn)				3	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	BW	TEE	150A	150A	6	3		FSGP (Zn)				9	54.0	0.70	37.8	16.2
継手	BW	TEE	150A	100A	5.33	1		FSGP (Zn)				3	16.0	0.70	11.2	4.8
継手	BW	TEE	150A	125A	5.67	1		FSGP (Zn)				3	17.0	0.70	11.9	5.1
継手	SW	TEE	15A	15A	1	3	S80	PT370				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	TEE	20A	20A	1	95	S80	PT370				285	285.0	0.70	199.5	85.5
継手	SW	TEE	20A	15A	1	4	S80	PT370				12	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	TEE	25A	20A	1	13	S80	PT370				39	39.0	0.70	27.3	11.7
継手	SW	TEE	25A	25A	1	28	S80	PT370				84	84.0	0.70	58.8	25.2
継手	SW	TEE	25A	15A	1	3	S80	PT370				9	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	SW	TEE	40A	25A	1.33	6	S80	PT370				18	23.9	0.70	16.8	7.2
継手	SW	TEE	40A	40A	1.5	9	S80	PT370				27	40.5	0.70	28.4	12.2

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
継手	SW	TEE	40A	15A	1.33	2	S80	PT370				6	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	TEE	40A	20A	1.33	25	S80	PT370				75	99.8	0.70	69.8	29.9
継手	BW	TEE	50A	25A	1.67	8	S80	PT370				24	40.1	0.70	28.1	12.0
継手	BW	TEE	50A	40A	1.83	3	S80	PT370				9	16.5	0.70	11.5	4.9
継手	BW	TEE	50A	50A	2	6	S40	PT370				18	36.0	0.70	25.2	10.8
継手	BW	TEE	50A	40A	1.83	1	S80	PT370				3	5.5	0.70	3.8	1.6
継手	BW	TEE	50A	20A	1.67	1	S80	PT370				3	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	TEE	50A	50A	2	1	S80	PT370				3	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	BW	TEE	50A	25A	1.67	1	S80	PT370				3	5.0	0.70	3.5	1.5
継手	BW	TEE	65A	50A	2.33	5	S40	PT370				15	35.0	0.70	24.5	10.5
継手	BW	TEE	65A	65A	2.5	3	S40	PT370				9	22.5	0.70	15.8	6.8
継手	BW	TEE	80A	50A	2.67	3	S40	PT370				9	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	BW	TEE	80A	80A	3	2	S40	PT370				6	18.0	0.70	12.6	5.4
継手	BW	TEE	100A	100A	4	4	S40	PT370				12	48.0	0.70	33.6	14.4
継手	BW	TEE	100A	80A	3.67	1	S40	PT370				3	11.0	0.70	7.7	3.3
継手	BW	TEE	125A	65A	4.17	1	S40	PT370				3	12.5	0.70	8.8	3.8
継手	BW	TEE	125A	125A	5	1	S40	PT370				3	15.0	0.70	10.5	4.5
継手	SW	TEE	40A	15A	1.33	5	S80	PT370 (Zn)				15	20.0	0.70	14.0	6.0
継手	SW	TEE	40A	25A	1.33	14	S80	PT370 (Zn)				42	55.9	0.70	39.1	16.8
継手	SW	TEE	40A	20A	1.33	21	S80	PT370 (Zn)				63	83.8	0.70	58.7	25.1
継手	SW	TEE	40A	40A	1.5	24	S80	PT370 (Zn)				72	108.0	0.70	75.6	32.4
継手	SW	TEE	15A	15A	1	18	S80	SUS304				54	54.0	0.70	37.8	16.2
継手	SW	TEE	20A	20A	1	8	S80	SUS304				24	24.0	0.70	16.8	7.2
継手	SW	TEE	20A	15A	1	10	S80	SUS304				30	30.0	0.70	21.0	9.0

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数				DB
継手	SW	TEE	25A	20A	1	2	S80	SUS304				6	6.0	0.70	4.2	1.8
継手	SW	TEE	25A	15A	1	4	S80	SUS304				12	12.0	0.70	8.4	3.6
継手	SW	TEE	40A	15A	1.33	2	S80	SUS304				6	8.0	0.70	5.6	2.4
継手	SW	TEE	40A	40A	1.5	2	S80	SUS304				6	9.0	0.70	6.3	2.7
継手	BW	TEE	65A	32A	2.08	2	S40	SUS304				6	12.5	0.70	8.7	3.7
継手	BW	90EL	650A		26	4		PY400				8	208.0	0.70	145.6	62.4
継手	SW	FLANGE	650A		26	0	JIS5K	SS400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	TEE	650A		26	0		PY400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
継手	BW	CAP	650A		26	0		PY400				0	0.0	0.70	0.0	0.0
直管接続部	SW		20A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	SW		20A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		50A		2	1	S80	STPG370-S				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		25A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	SW		40A		1.5	1	S80	STPG370-S				1	1.5	0.70	1.1	0.5
直管接続部	SW		25A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		125A		5	1	S40	STPG370-S				1	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	BW		125A		5	3	S40	STPG370-S				3	15.0	0.70	10.5	4.5
直管接続部	BW		125A		5	1	S40	STPG370-S				1	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	BW		100A		4	1	S40	STPG370-S				1	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	BW		50A		2	1	S40	STPG370-S				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	BW		50A		2	1	S40	STPG370-S				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		20A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	SW		20A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		50A		2	1	S40	STPG370-S				1	2.0	0.70	1.4	0.6

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場	現場	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数		DB	DB	DB
直管接続部	SW		25A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		100A		4	1	S40	STPG370-S				1	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	BW		100A		4	2	S40	STPG370-S				2	8.0	0.70	5.6	2.4
直管接続部	SW		20A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		80A		3	1	S40	STPG370-S				1	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		25A		1	2	S80	STPG370-S				2	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		25A		1	1	S80	STPG370-S				1	1.0	0.70	0.7	0.3
直管接続部	BW		125A		5	4	S40	STPG370-S				4	20.0	0.70	14.0	6.0
直管接続部	BW		125A		5	1	S40	STPG370-S				1	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	BW		50A		2	1	S40	STPG370-S				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	BW		650A		26	1		STPY400				1	26.0	0.70	18.2	7.8
直管接続部	BW		50A		2	2		SGP				2	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	BW		50A		2	6		SGP				6	12.0	0.70	8.4	3.6
直管接続部	SW		25A		1	4		SGP				4	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	SW		25A		1	6		SGP				6	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		25A		1	3		SGP				3	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		25A		1	3		SGP				3	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	BW		65A		2.5	2		SGP				2	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	SW		20A		1	3		SGP				3	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		40A		1.5	2		SGP				2	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		20A		1	3		SGP				3	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		20A		1	3		SGP				3	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		40A		1.5	2		SGP				2	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	BW		65A		2.5	4		SGP				4	10.0	0.70	7.0	3.0

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39,875	12,388	8,006	14,587		10,211	4,376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数				DB
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGP				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		40A		1.5	5		SGP				5	7.5	0.70	5.3	2.3
直管接続部	SW		40A		1.5	2		SGP				2	3.0	0.70	2.1	0.9
直管接続部	SW		25A		1	5		SGP				5	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	BW		50A		2	4		SGP				4	8.0	0.70	5.6	2.4
直管接続部	BW		50A		2	2		SGP				2	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	BW		125A		5	2		SGP				2	10.0	0.70	7.0	3.0
直管接続部	BW		150A		6	4		SGPW				4	24.0	0.70	16.8	7.2
直管接続部	BW		150A		6	3		SGPW				3	18.0	0.70	12.6	5.4
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGPW				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGPW				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	BW		125A		5	2		SGPW				2	10.0	0.70	7.0	3.0
直管接続部	BW		125A		5	2		SGPW				2	10.0	0.70	7.0	3.0
直管接続部	BW		65A		2.5	1		SGPW				1	2.5	0.70	1.8	0.8
直管接続部	BW		150A		6	1		SGPW				1	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGPW				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	BW		125A		5	2		SGPW				2	10.0	0.70	7.0	3.0
直管接続部	BW		125A		5	1		SGPW				1	5.0	0.70	3.5	1.5
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGPW				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SGPW				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		40A		1.5	5		SGPW				5	7.5	0.70	5.3	2.3
直管接続部	BW		65A		2.5	1		SGP (Zn)				1	2.5	0.70	1.8	0.8
直管接続部	BW		65A		2.5	1		SGP (Zn)				1	2.5	0.70	1.8	0.8
直管接続部	SW		40A		1.5	1		SGP (Zn)				1	1.5	0.70	1.1	0.5

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB	
								材種	kg/m	kg	BM	リング数				DB
直管接続部	BW		50A		2	1		SGP (Zn)				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	BW		50A		2	1		SGP (Zn)				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	BW		50A		2	1		SGP (Zn)				1	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		40A		1.5	4		SUS304TP				4	6.0	0.70	4.2	1.8
直管接続部	SW		20A		1	4		SUS304TP				4	4.0	0.70	2.8	1.2
直管接続部	SW		20A		1	2		SUS304TP				2	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		20A		1	2		SUS304TP				2	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		20A		1	2		SUS304TP				2	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		20A		1	2		SUS304TP				2	2.0	0.70	1.4	0.6
直管接続部	SW		25A		1	2		SUS304TP				2	2.0	0.70	1.4	0.6
管材			15A		1	0.27			1.31	1.9	1.5					
管材			20A		1	4.85			1.68	44.8	26.7					
管材			25A		1	0.18			2.43	2.4	1.0					
管材			40A		1.5	3.36			3.89	71.9	27.7					
管材			50A		2	0			5.31	0.0	0.0					
管材			80A		3	4.33			8.79	209.3	71.4					
管材			200A		8	0.07			30.1	11.6	3.1					
管材			300A		12	1			53	291.5	66.0					
管材			400A		16	0.75			77.6	320.1	66.0					
管材			20A		1	5.33	S80		2.24	65.7	29					
管材			25A		1	0.55	S80		3.27	9.9	3					
管材			40A		1.5	8.2	S80		5.47	246.7	68					

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB
								材種	kg/m	kg	BM	リング数			
管材			50A		2	8.13	S80		7.46	333.6	89				
管材			50A		2	15.1	S40		5.44	451.8	166				
管材			65A		2.5	1.42	S40		9.12	71.2	20				
管材			80A		3	4.58	S40		11.3	284.6	76				
管材			100A		4	3.95	S40		16	347.6	87				
管材			125A		5	15	S40		21.7	1790.3	413				
管材			125A		5	8			15	660.0	220				
管材			150A		6	14			19.8	1524.6	462				
管材			200A		8	2			30.1	331.1	88				
管材			250A		10	3			42.4	699.6	165				
管材			300A		12	2			53	583.0	132				
管材			400A		16	1			77.6	426.8	88				
管材			8A		1	1			0.652	3.6	6				
管材			10A		1	1			0.851	4.7	6				
管材			15A		1	10			1.31	72.1	55				
管材			20A		1	44			1.68	406.6	242				
管材			25A		1	44			2.43	588.1	242				
管材			32A		1.25	1			3.38	18.6	7				
管材			40A		1.5	43			3.89	920.0	355				
管材			50A		2	24			5.31	700.9	264				
管材			65A		2.5	8			7.47	328.7	110				
管材			80A		3	12			8.79	580.1	198				
管材			100A		4	19			12.2	1274.9	418				
管材			8A		1	1			0.652	3.6	6				

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB
								材種	kg/m	kg	BM	リング数			
管材			10A		1	1			0.851	4.7	6				
管材			15A		1	7			1.31	50.4	39				
管材			20A		1	109			1.68	1007.2	600				
管材			25A		1	64			2.43	855.4	352				
管材			40A		1.5	13			3.89	278.1	107				
管材			50A		2	2			5.31	58.4	22				
管材			65A		2.5	9			7.47	369.8	124				
管材			80A		3	1			8.79	48.3	17				
管材			125A		5	14			15	1155.0	385				
管材			150A		6	20			19.8	2178.0	660				
管材			200A		8	2			30.1	331.1	88				
管材			50A		2	33			5.31	963.8	363				
管材			15A		1	3			1.31	21.6	17				
管材			20A		1	27			1.68	249.5	149				
管材			25A		1	27			2.43	360.9	149				
管材			40A		1.5	33			3.89	706.0	272				
管材			50A		2	10			5.31	292.1	110				
管材			65A		2.5	7			7.47	287.6	96				
管材			80A		3	3			8.79	145.0	50				
管材			100A		4	1			12.2	67.1	22				
管材			50A		2	46	S40		5.44	1376.3	506				
管材			65A		2.5	12	S40		9.12	601.9	165				
管材			80A		3	10	S40		11.3	621.5	165				
管材			100A		4	22	S40		16	1936.0	484				

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB
								材種	kg/m	kg	BM	リング数			
管材			125A		5	25	S40		21.7	2983.8	688				
管材			150A		6	1	S40		27.7	152.4	33				
管材			300A		12	3	S40		78.3	1292.0	198				
管材			10A		1	1	S80		1.11	6.1	6				
管材			15A		1	1	S80		1.64	9.0	6				
管材			20A		1	83	S80		2.24	1022.6	457				
管材			25A		1	48	S80		3.27	863.3	264				
管材			40A		1.5	26	S80		5.47	782.2	215				
管材			50A		2	11	S80		7.46	451.3	121				
管材			25A		1	1	S80		3.27	18.0	6				
管材			40A		1.5	1	S10		3.19	12.8	6				
管材			50A		2	5	S10		4.02	80.4	40				
管材			65A		2.5	4	S10		5.48	87.7	40				
管材			10A		1	1	S40		0.859	3.4	4				
管材			15A		1	1	S40		1.32	5.3	4				
管材			20A		1	1	S40		1.76	7.0	4				
管材			25A		1	1	S40		2.59	10.4	4				
管材			32A		1.25	1	S40		3.51	14.0	5				
管材			15A		1	5	S40		1.32	26.4	20				
管材			20A		1	39	S40		1.76	274.6	156				
管材			25A		1	9	S40		2.59	93.2	36				
管材			32A		1.25	1	S40		3.51	14.0	5				
管材			40A		1.5	8	S40		4.14	132.5	48				
管材			20A		1	1	S80		2.26	9.0	4				

Σ 重量	Σ BM	Σ RING	Σ DB		Σ DB	Σ DB
39.875	12.388	8.006	14.587		10.211	4.376

DWG NO.	WELD	PARTS	SIZE1	SIZE2	補正	QUAT' Y	REMARKS	重量			DB		内作率	工場 DB	現場 DB
								材種	kg/m	kg	BM	リング数			
管材			25A		1	1	S80		3.31	13.2	4				
管材			40A		1.5	1	S80		5.53	22.1	6				
管材			15A		1	1			2.26	12.4	5.5				
管材			25A		1	1			3.31	18.2	5.5				
管材			650A		26	5	t = 7.9		127	3810.0	780				